

Инвариантная и вариативная части процесса обучения технологиям обработки древесины в 6 классе

по УМК В.М. Казакевича, Г.А. Молевой

Технология и технический труд	Урочная деятельность			Внеурочная деятельность	
	Инвариант (содержание основных образовательных программ)		Вариативная составляющая на уроке	Кружки, факультативы, курсы	Массовые мероприятия
6 класс Технология обработки древесины					
Темы уроков (2 часа)	Теоретические сведения	Практическая работа	Варианты практических заданий	Темы занятий кружка (2 часа)	Конкурсы, олимпиады, экскурсии
1. Вводное занятие. Охрана труда. Правила внутреннего распорядка: электро- и пожаробезопасность; личная гигиена.	Объекты труда (повторение известных, введение новых). Правила внутреннего распорядка в учебной мастерской (повторение). Понятие охраны труда. Виды огнетушителей	Ознакомление с устройством огнетушителей	1.Изучение технических паспортов к огнетушителям разных модификаций 2. Сравнительная характеристика огнетушителей разных модификаций по техническим паспортам	1.Формирование группы. Выбор времени проведения занятий. Создание проекта плана работы кружка (по пожеланиям учеников)	

2. Механические свойства древесины. Определение твердости древесины.	Влажность, прочность, твердость, ударная вязкость, упругость	Лабораторная работа: определение твердости древесины	1. Работа с образцами по определению твердости древесины с помощью ПИМа. 2. Составление таблицы «Твердость разных пород древесины». 3. Выявление сферы применения пород древесины в зависимости от коэффициента твердости (опереж.).	2. Виды резьбы по дереву. Материал и его механические свойства.	
3. Рациональное оборудование рабочего места. Требования к изготавливаемому изделию. Пути экономии древесины	Надежность, прочность, экономичность, технологичность.	Оборудование рабочего места для выполнения операций по изготовлению конкретного изделия Анализ требований к изделию	1. Подбор инструментов и варианты их расположения на рабочем месте при изготовлении определённого изделия (по группам) 2. Определение требований к конструированию изделия, подлежащего изготовлению (инд. самост. работа)	3. Оборудование, инструменты и приспособления для декоративной обработки древесины. Составление эскиза орнамента	Экскурсия на АО «Престиж» (мебельный цех)
4. Декоративная обработка древесины. Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру.	Виды резьбы. Виды отделки: роспись, мозаика, выжигание. ИТБ.	Выпиливание лобзиком цифр (0,6,8 или 9) из фанеры	1. Выбрать заготовку с заранее обведённым контуром шаблона. 2. Выбрать самостоятельно шаблон из нескольких предложенных учителем, обвести контуры по шаблону на заготовку и выпилить. 3. Сделать эскиз цифры, перевести на заготовку и выпилить.	4. Выпиливание орнамента из фанеры. Прорезная накладная резьба	

5.Чертеж детали цилиндрической формы . Чтение сборочного чертежа.	Цилиндрическая форма, ось вращения, фаска, сборочный чертеж, габаритные размеры, спецификация, разрез	Работа с учебником. Выполнение чертежа. Чтение сборочного чертежа	1.Выполнение чертежа детали цилиндрической формы (инд.). 2.Чтение сборочного чертежа, предложенного учителем, по схеме(инд).	5. Зачистка поверхностей орнамента	
6.Изготовление деталей цилиндрической формы ручным инструментом. Составление технологической карты.	Кронциркуль. Рейсмус	Составление технологической карты по изготовлению эстафетной палочки	1.Работа над технологической картой по изготовлению эстафетной палочки согласно плану учебника.	6. Изготовление биты для игры в городки. Получение и разметка заготовки(берёза). .	Экскурсия ОАО «Пирамида» (столярный цех)
7.Изготовление эстафетной палочки. Практическая работа.	ИТБ при работе с инструментом.	Изготовление эстафетной палочки.	1.Работа над изделием (эстафетной палочки). 2. Изготовление рукоятки детской лопатки (опереж)	7. Изготовление биты для игры в городки ручным инструментом	

8. Виды соединений деталей из древесины. Изготовление УК-1	Сращивание, сплачивание, вязка, угловые соединения, вполдерева, шканты, нагеля. ИТБ.	Изготовление углового концевого одинарного шипового соединения	1.Разметка заготовки по шаблону. 2. Разметка заготовки по чертежу.	8. Зачистка поверхности биты.	
9. Сборка УК-1. Склеивание деталей	Виды клея: столярный, момент, ПВА. ИТБ.	Склеивание деталей	1.Склеивание готовым клеем (ПВА) деталей 2. Приготовление столярного (казеинового) клея и склеивание им деталей	9. Раскраска и укрепление биты металлическими наконечниками	
10. Устройство СТД-120 м. Виды резцов. ПТБ при точении. Изучение конструкции токарного станка и резцов	Изучение терминологии, связанной с устройством СТД-120 м и резцов. ПТБ.	Изучение конструкции токарного станка и резцов.	1.Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины: а) работа с учебником; б) работа с паспортом станка.	10.Подготовка заготовок к точению на станке (берёза) .	Экскурсия ОАО «Пирамида» (токарный цех)

11. Управление станком. Подготовка заготовок к точению.	Приспособления и устройство для закрепления заготовок.	Подготовка заготовок к точению	1.Управление станком: а) под руководством учителя; б) самостоятельно. 2.Подготовка заготовок к точению	11. Точение столбиков для игры в городки	
12. Точение наружных цилиндрических поверхностей.	Крепление заготовки в центрах. Приёмы работы резцами. ИТБ.	Точение наружных цилиндрических поверхностей.	1.Освоение приёмов работы резцов: а) под руководством учителя; б) самостоятельно. 2.Точение цилиндрических поверхностей	12.Точение столбиков. Зачистка торцов. Апробация игрового инструментария на школьной площадке.	